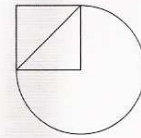


Scorniciatrice **MEGA 230/4**



casolin

Working width	15-230 mm	Larghezza di lavoro	15-230 mm
Working height	8-120 mm	Altezza di lavoro	8-120 mm
Number of spindles	4	Quantità di alberi	4
Motor capacity of bottom spindle	5.5-10 HP 4-7.5 KW	Potenza motore prepialla	5.5-10 HP 4-7.5 KW
Motor capacity of vertical spindle	7.5-15 HP 5.5-11 KW	Potenza motore alberi verticali	7.5-15 HP 5.5-11 KW
Motor capacity of top spindle	5.5-10 HP 4-7.5 KW	Potenza motore albero superiore	5.5-10 HP 4-7.5 KW
Motor capacity of feed	1.8 HP 1.35 KW	Potenza motore avanzamento	1.8 HP 1.35 KW
Spindle feed	6000 g/min	Rotazione alberi	6000 g/min
Spindle diameter	40 mm	Ø degli alberi	40 mm
Tool cutting circles of moulding spindles	125-200 mm	Ø utensili di scorniciatura	125-200 mm
Adjustment range of spindle (axial)	25 mm	Corsa degli alberi (assiale)	25 mm
Adjustment range of straightening spindle	4 mm (+2 ÷ -2 mm)	Corsa dell'albero prepialla	4 mm (+2 ÷ -2 mm)
Feed speed	6-13 mt/min	Velocità di avanzamento	6-13 mt/min
Feed roller diameter	140 mm	Ø dei rulli d'avanzamento	140 mm
Feed roller width	2x50, 1x20, 1x12 mm	Larghezza dei rulli d'avanzamento	2x50, 1x20, 1x12 mm
Width of roller in the outfeed table	50 mm	Larghezza del rullo nel piano in uscita	50 mm
Adjustment range of straightening table and edge-jointing fence	10 mm	Ambito di regolazione per piano prepialla e guida dx	10 mm
Height of right fences	60 mm	Altezza delle guide dx	60 mm
Length of straightening table	2500 mm	Lunghezza del piano prepialla	2500 mm
Reference engraver		Dispositivo con fresa rasante	
Pneumatic pressure for feed rollers		Pressione pneumatica per rulli d'avanzamento	
Pneumatic adjustment of infeed roller in front of its bottom spindle		Rullo in entrata prima del 1° albero: on-of	
Pressure roller from above and left in front of machine infeed		Rotella di pressione sinistra in entrata alla macchina	
Digit Set allows the operator to dial in the tool radius and adjust the 3°- 4° spindles to the desired finished width and thickness		Indicatore Duplex sul 3° e 4° albero: aggiornamento automatico della larghezza e dell'altezza del pezzo finito al cambio del diametro utensile	

